Lavorazione manuale dei metalli

Lima

I. Indica il nome degli strumenti e degli utensili nella foto.



Lima piatta grande

Lima piatta piccola

Lima semitonda

Lima tonda

Lima triangolare

Materiale

Pinza

Punzone

Righello in acciaio

Squadra

II. Indicare le parti principali della morsa.



Corpo della morsa

Ganascia fissa

Ganascia mobile

Leva di regolazione ganascia

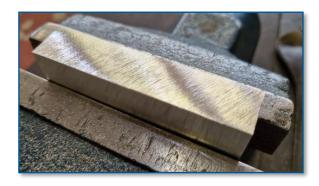




Lavorazione manuale dei metalli

Lima

III. Associa le immagini alla descrizione delle attività.





Bloccaggio del materiale nella morsa

Controllare la planarità della superficie



Impugnare correttamente la lima

Lavorare la superficie







Lavorazione manuale dei metalli

Lima

IV. Vero o falso?

La posizione di taglio influisce sulla fatica del lavoratore.

VERO / FALSO

La frequenza di taglio è di circa 30 colpi al minuto.

VERO / FALSO

I bordi taglienti della lima sono chiamati tacche.

VERO / FALSO

Scegliamo la forma della lima in base al tipo di materiale.

VERO / FALSO

La densità degli intagli viene scelta a seconda della durezza del materiale.

VERO / FALSO

Riduciamo al minimo le tracce di lavorazione alternando le direzioni di taglio.

VERO / FALSO

Pulire la lima con una spazzola metallica.

VERO / FALSO

V. Crea i giusti accoppiamenti.

Taglio perpendicolare al materiale

Lavorare in direzione obliqua

Taglio in direzione del materiale

La scelta della lima dipende

Scegliamo la forma della lima

La lima lascia

I taglienti della lima ottenuti su due direzioni

... tracce sulla superficie del materiale.

... in base alla superficie da lavorare.

... dal tipo di materiale.

... si chiama longitudinale.

.. si chiama a croce.

... si chiama trasversale.

... formano intagli incociati.





Lavorazione manuale dei metalli

Lima

VI. Crediti fotografici: partnership STEP IN

VII. Appunti:

STEP IN to the online world/virtual learning, Facilitation of access to Vocational practice through online teaching at secondary technical schools

Il progetto è cofinanziato dal programma ERASMUS+ dell'Unione Europea.

Numero del contratto: 2020-1-SK01-KA226-VET-094400

Il sostegno della Commissione europea alla produzione di questo materiale non costituisce un'approvazione del contenuto, che riflette esclusivamente il punto di vista degli autori, e la Commissione non può essere ritenuta responsabile per l'uso che può essere fatto delle informazioni ivi contenute.

Progetto STEP IN in collaborazione con:













