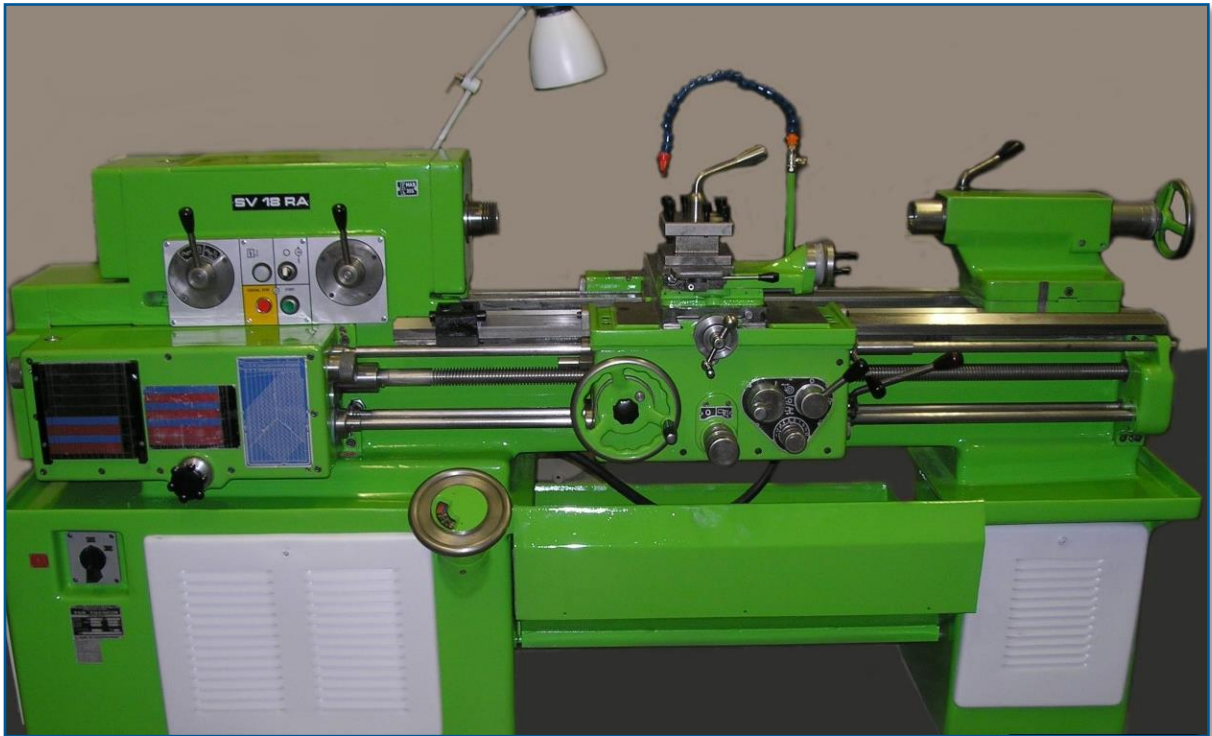
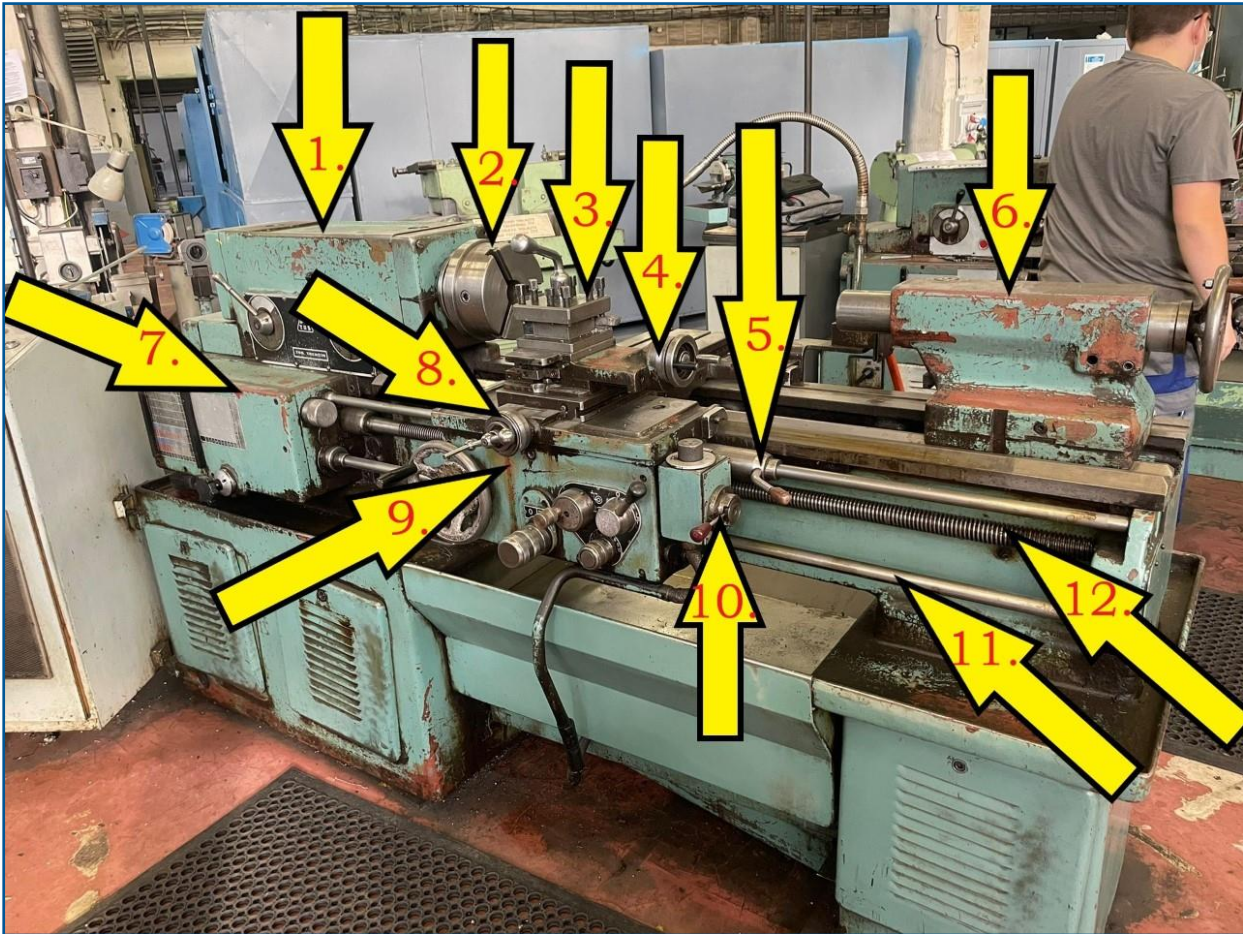


I. Mikä on kuvassa näkyvän työstökoneen nimi?



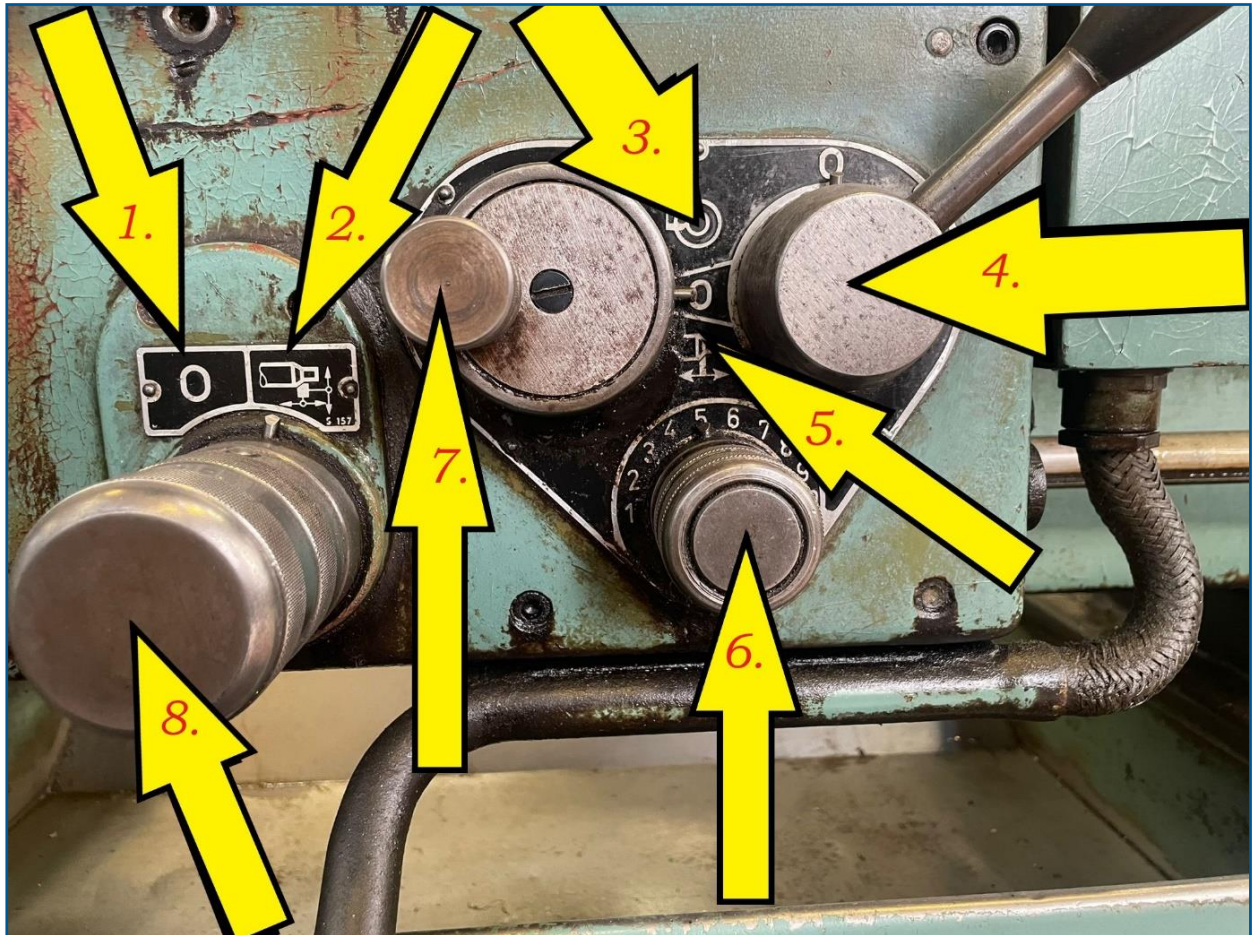
### II. Nimeä sorvin osat.



- 1 .....
- 2 .....
- 3 .....
- 4 .....
- 5 .....
- 6 .....

- 7 .....
- 8 .....
- 9 .....
- 10 .....
- 11 .....
- 12 .....

III. Erittele, mitä toimintoja ohjataan sorvin kuvaan merkityillä hallintalaitteilla?



1 .....

2 .....

3 .....

4 .....

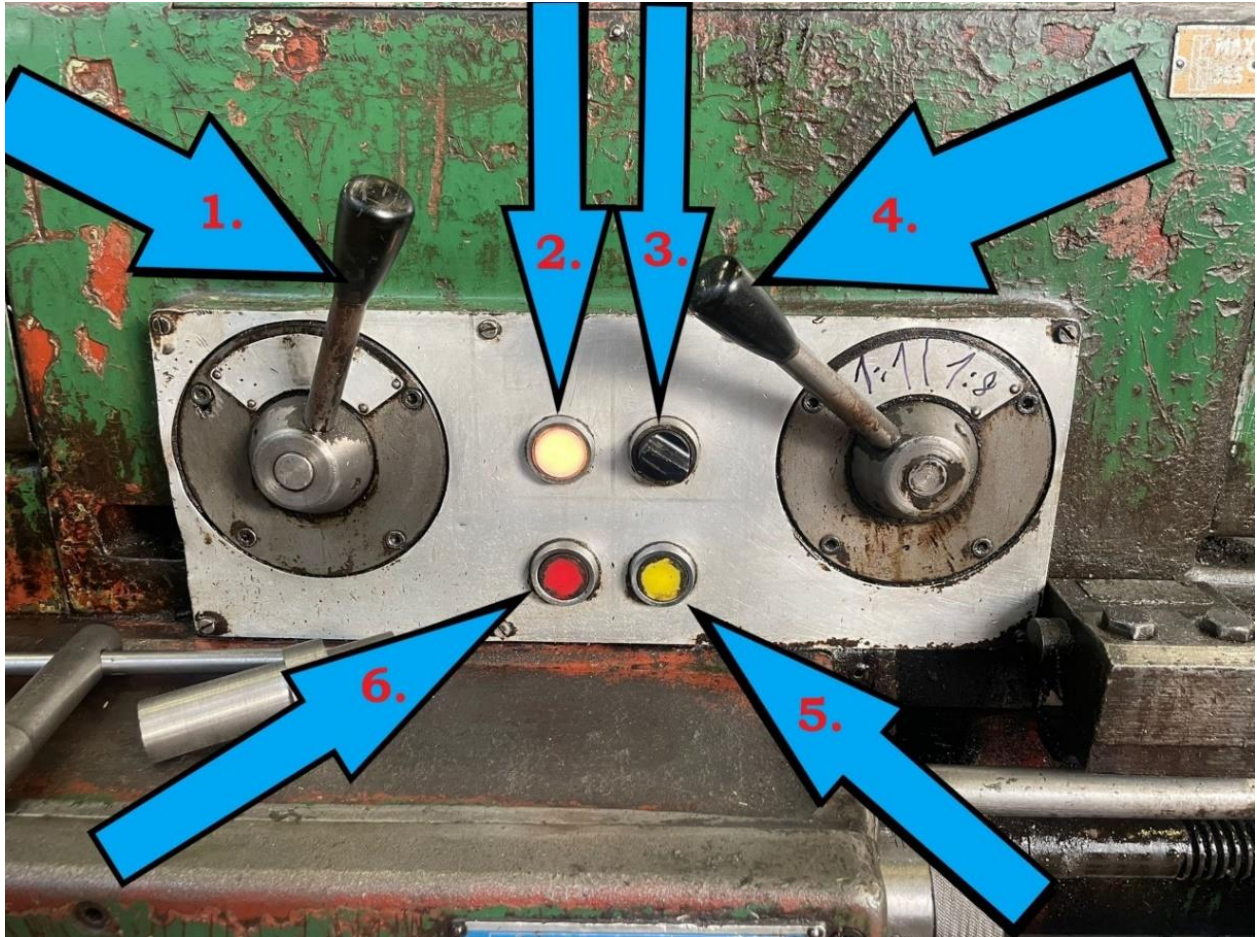
5 .....

6 .....

7 .....

8 .....

IV. Kuvaile, miten numeroituja painikkeita ja vipuja käytetään.



1 .....

4 .....

2 .....

5 .....

3 .....

6 .....

#### V. Muodosta oikeat parit.

Kara on ...

... työkalu työkappaleen kiinnittämistä varten.

Karan päässä olevan kierteen avulla ...

... voidaan kiinnittää kiinnitysisukka.

Ruuvipuristin on ...

... voidaan vähentää nopeutta.

Terän kiinnityspään avulla ...

... ohjataan kytkimellä.

Kun kierteitä käännetään terällä, ...

... voidaan vähentää syöttöä.

Karapylkän vasemmalla puolella sijaitsevan vivun avulla ...

... voidaan kiinnittää sorvausterä.

... osa jyrsinkelkkaa.

Pitkittäissyöttö merkitään symbolilla:

... ruuvin aktivointivivun on oltava aktiivisessa asennossa.

Sorvin jäähdytystä ...

Karapylkän oikealla puolella olevalla vivulla ...



Poikittaissyöttö merkitään symbolilla:



VI. Valokuvat: STEP IN kumppanuus

VII. Huomautuksia:

STEP IN to the online world/virtual learning, Facilitation of access to Vocational practice through online teaching at secondary technical schools

Hanketta osarahoittaa Euroopan unionin Erasmus+ -ohjelma.

Sopimuksen numero: 2020-1-SK01-KA226-VET-094400

Euroopan komission tuki tämän materiaalin tuottamiseen ei tarkoita sitä, että sisältö, joka kuvastaa pelkästään tekijöiden näkemyksiä, saa kannatusta, eikä komissiota voida saattaa vastuuseen niiden sisältämien tietojen mahdollisesta käytöstä.

STEP IN -hanke yhteistyössä seuraavien tahojen kanssa:

