

#### I. Nimeä kuvaan merkityt työkaluryhmät ja kiinnitysvälineet.



1 .....

5 .....

2 .....

6 .....

3 .....

7 .....

4 .....

#### II. Nimeä kuvassa esitetyt kiinnitystyytit.



Keskiöporan kiinnittäminen  
kiinnitysholkkiin.

Keskiöporan kiinnitys.

Terän kärjen asetuksen tarkistaminen.

Terän kiinnittäminen kiinnitysholkkiin.

### III. Mitä näet kuvissa? Yhdistä oikeat kuvaukset.



Pora on kiinnitetty kiinnitysholkkiin.

Kaira, kalvin, alennusholkit

Alennusholkin kiinnittäminen poralla.



#### IV. Arvioi, ovatko seuraavat väittämät oikein vai väärin:

- Terän kiinnityspään tehtävänä on kiinnittää kääntöterät. \_\_\_\_\_
- Terä voidaan säätää oikein kiinnitysvaiheessa aluslevyjen/tiivistysrenkaiden avulla. \_\_\_\_\_
- Terän kiinnityspäähän voidaan kiinnittää kerralla kuusi terää. \_\_\_\_\_
- Kiinnitykseen käytettävä aluslevy on sama erilaisille terille. \_\_\_\_\_
- Pyörivät työkalut kiinnitetään sorviin terän kiinnityspään avulla. \_\_\_\_\_
- Työkalut, joissa on sylinterimäinen varsi, kiinnitetään kiinnitysholkin avulla. \_\_\_\_\_
- Jos työkalussa on kartiomainen varsi, käytetään alennusholkkia. \_\_\_\_\_
- Kiinnittämisen jälkeen työkalut kiristetään jakoavaimella. \_\_\_\_\_
- Alennusholkkia voidaan käyttää yhdessä kiinnitysholkin kanssa. \_\_\_\_\_
- Kartiomaisella varrella varustetut sorviterät kiinnitetään alennusholkin avulla. \_\_\_\_\_

#### V. Muodosta oikeat parit.

Terän kiinnityspää on	... kiinnitetään työkaluja, joissa on kartiomainen varsi.
Kun terä kiinnitetään, se asetetaan	... työkalun irrottamiseen alennusholkista.
Terän asettaminen akselin alapuolelle	... kääntöakseliin.
Alennusholkki on laite, jolla	... vertaamalla terän kärjen ja keskitys-/keskiökärjen asentoa.
Lyöntikiilaa käytetään	... on väärä asetus.
Terän oikea asento tarkistetaan	... kiinnityslaitte/asettelulaite terien kiinnittämistä varten.

VI. Valokuvat: STEP IN kumppanuus

VII. Huomautuksia:

STEP IN to the online world/virtual learning, Facilitation of access to Vocational practice through online teaching at secondary technical schools

Hanketta osarahoittaa Euroopan unionin Erasmus+ -ohjelma.

Sopimuksen numero: 2020-1-SK01-KA226-VET-094400

Euroopan komission tuki tämän materiaalin tuottamiseen ei tarkoita sitä, että sisältö, joka kuvastaa pelkästään tekijöiden näkemyksiä, saa kannatusta, eikä komissiota voida saattaa vastuuseen niiden sisältämien tietojen mahdollisesta käytöstä.

STEP IN -hanke yhteistyössä seuraavien tahojen kanssa:

