

I. Arvioi, ovatko seuraavat väittämättä oikein (O) vai väärin (V).

- Sorvattava aihio on yleensä pyörivän muotoinen. OIKEA / VÄÄRÄ
- Pyörivä aihio kiinnitetään istukkaan. OIKEA / VÄÄRÄ
- Kiinnityksen pitävyys varmistetaan kuusiokoloavaimella. OIKEA / VÄÄRÄ
- Jos aihio on suorakulmainen, se kiinnitetään terän kiinnityspäähän. OIKEA / VÄÄRÄ
- Pinnan kohdistaminen on ensimmäinen työtoimenpide, kun sorvataan akselia. OIKEA / VÄÄRÄ
- Sorvin terä liikkuu kohtisuoraan akselia vastaan. OIKEA / VÄÄRÄ

II. Muodosta oikeat parit.

Takapylkän kärki neljä kiinnityspaikkaa työkaluille.
Takapylkän kärki on kiinnitetty ruuvipuristimeen.
Työkappale on kiinnitetty kutsutaan syötöksi.
Kun pintaa kohdistetaan, kohdistusreiän tekemiseen.
Ruuvipuristimessa on normalisoituja syvennyksiä.
Terän liikettä sorvauksen aikana takapylkän sakaraan.
Keskiöporaa käytetään tukee työkappaletta.
Kohdistusreiät ovat kolme tai neljä leukaa.
Terän kiinnityspäässä on työkappale kiinnitetään pienellä siirtymällä.

III. Nimeä kuvien toimintatyytit (valitse nimi annetuista nimistä).



Työkalun ensikosketus

Keskiöporan kiinnittäminen

Työkappaleen kiinnittäminen

Etupinnan kohdistaminen

IV. Nimeä kuvissa näkyvät aktiviteetit.



Kohdistusreiän poraaminen

Akselin halkaisijan sorvaaminen

Terä reunan irrottamista varten

Työkappaleen tukeminen vastimen
kärkiin

V. Arvioi, ovatko seuraavat väittämättä oikein (O) vai väärin (V).

Akselin etupintaan porataan kohdistusreikä. _____

Sorvaaja suunnittelee kohdistusreiän muodon. _____

Kohdistusreiän tekemiseen tarkoitettua työkalua kutsutaan keskiöporaksi. _____

Pienellä työkappaleen ulkonemalla tuemme sitä takapylkkä. _____

Sylinterimäistä pintaa sorvattaessa terä liikkuu työkappaleen akselin suuntaisesti. _____

Etupinnan ja sylinterimäisen pinnan välisen siirtymän terävä reuna poistetaan. _____

VI. Valokuvat: STEP IN kumppanuus

VII. Huomautuksia:

STEP IN to the online world/virtual learning, Facilitation of access to Vocational practice through online teaching at secondary technical schools

Hanketta osarahoittaa Euroopan unionin Erasmus+ -ohjelma.

Sopimuksen numero: 2020-1-SK01-KA226-VET-094400

Euroopan komission tuki tämän materiaalin tuottamiseen ei tarkoita sitä, että sisältö, joka kuvastaa pelkästään tekijöiden näkemyksiä, saa kannatusta, eikä komissiota voida saattaa vastuuseen niiden sisältämien tietojen mahdollisesta käytöstä.

STEP IN -hanke yhteistyössä seuraavien tahojen kanssa:

