

I. Indica il nome della macchina utensile in figura.



II. Vero o falso?

La fresatrice universale è una macchina utensile convenzionale.

La misurazione digitale garantisce un aumento della precisione di produzione.

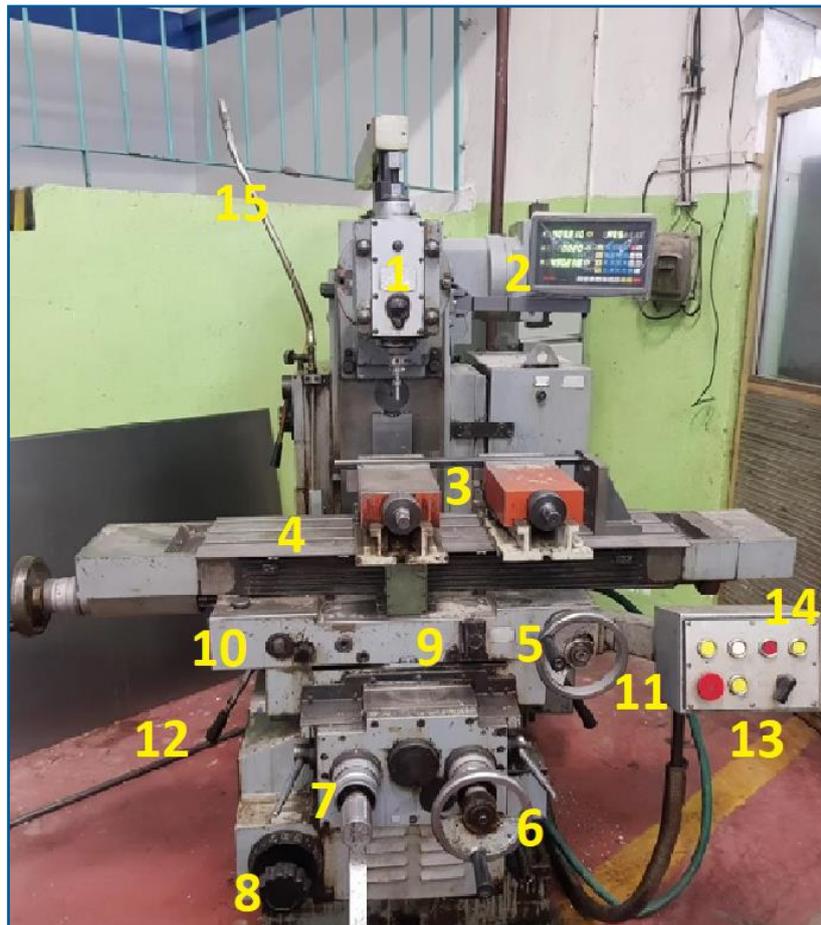
Il controllo delle dimensioni impostate durante la misurazione digitale è garantito dai sensori.

La velocità di rotazione sulla fresatrice viene impostata con la leva.

Lo stato dell'olio della fresatrice viene controllato con una pistola per grasso.

La testa di formatura è una parte comune delle fresatrici.

III. Indica il nome delle parti della fresatrice.



..... Display digitale

..... Morse

..... Pannello di controllo

..... Quadro elettrico

..... Asse longitudinale (destra-sinistra)

..... Asse verticale (Avanti e indietro)

..... Asse verticale (Sopra-sotto)

..... Selettore Alimentazione

..... Leva per l'avanzamento in direzione trasversale

..... Ingresso alimentazione

..... Controllo dell'avanzamento per l'asse longitudinale

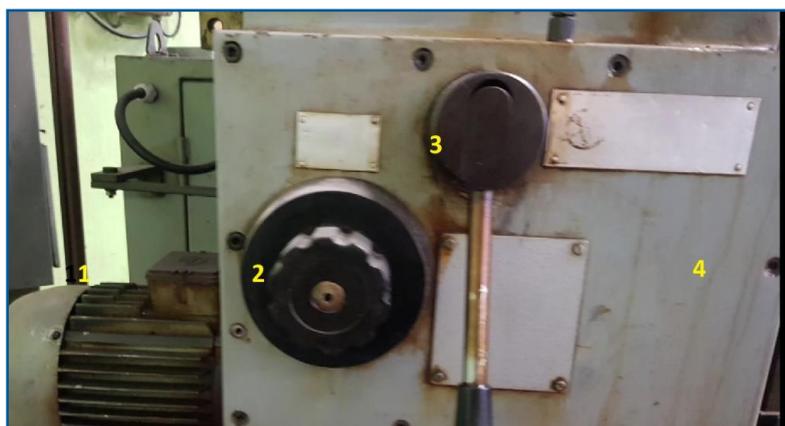
..... Livello dell'olio e lubrificazione

..... Mandrino verticale

..... Tavola portapezzo

..... Leva per l'avanzamento in direzione verticale

IV. Indicare i nomi delle parti sul lato della macchina.



- consolle
- motore elettrico
- leva del cambio
- selettore del numero di giri

V. Crea il giusto accoppiamento.

In termini fisici, lo spostamento rappresenta

... con un sistema di coordinate a tre assi.

La fresatrice funziona

... i mm.

L'asse longitudinale è

... l'asse y.

L'asse trasversale è

... viene selezionata tramite una leva.

L'asse verticale

... l'asse x.

L'unità di misura dell'avanzamento è

... con un selettore a volante.

La velocità della fresatrice

... è un motore elettrico.

I sensori di misura digitali

... l'asse z.

La fonte di energia della fresatrice

... una pista.

La velocità di rotazione viene selezionata

... ono posizionati sui tre assi.

VI. Crediti fotografici: partnership STEP IN

VII. Appunti:

STEP IN to the online world/virtual learning, Facilitation of access to Vocational practice through online teaching at secondary technical schools

Il progetto è cofinanziato dal programma ERASMUS+ dell'Unione Europea.

Numero del contratto: 2020-1-SK01-KA226-VET-094400

Il sostegno della Commissione europea alla produzione di questo materiale non costituisce un'approvazione del contenuto, che riflette esclusivamente il punto di vista degli autori, e la Commissione non può essere ritenuta responsabile per l'uso che può essere fatto delle informazioni ivi contenute.

Progetto STEP IN in collaborazione con:

