

Chiusura nella morsa

I. Cosa è necessario fare prima di fissare la morsa sulla tavola da lavoro?

- Pulire la tavola e la morsa
- Avere un utensile collegato
- Pulire le ganasce della morsa

II. Cosa usiamo per fissare la morsa al tavolo di lavoro?

- Tasselli
- Bulloni nelle scanalature a T
- Magneti

III. Perché dobbiamo livellare la morsa sul tavolo di lavoro?

- Per garantire la planarità delle superfici lavorate
- Per garantire la minore usura dell'utensile
- Per garantire il parallelismo delle superfici lavorate

Allineamento della morsa

IV. Quali attrezzi vengono utilizzati per allineare la morsa sul tavolo di lavoro?

- Blocchetti di livello
- Squadre di precisione o comparatore
- Non importa di come sia allineata la morsa

V. Quali strumenti puoi preparare quando si livella la morsa con un comparatore?

- Blocchetti pianoparalleli, comparatore, supporto magnetico
- Calibro e blocchetti pianoparalleli
- Martello, squadra di precisione e una squadra di precisione con guida

VI. Qual è la risoluzione del comparatore?

- 0.001 mm
- 0.01 mm
- 0.1 mm

Fissaggio degli utensili

VII. Cosa usiamo per fissare la fresa?

- Con una spina
- Nella testa di serraggio
- Direttamente nel mandrino

VIII. Cosa è necessario per bloccare la fresa cilindrica frontale?

- portautensili, testa di serraggio, anello distanziatore, vite di serraggio, chiave di serraggio
- portautensili, perno di serraggio, anello distanziatore, vite di serraggio, chiave di serraggio
- fresa cilindrica a codolo, perno di bloccaggio, anello distanziatore, vite di bloccaggio, chiave di bloccaggio

IX. Cosa usiamo per fissare le frese a codolo?

- Una spina
- La testa di fissaggio
- Direttamente nel mandrino

X. Cosa è necessario per fissare la fresa cilindrica a codolo?

- portautensili, perno di serraggio, anello distanziatore, vite di serraggio, chiave di serraggio
- portautensili, testa di serraggio, anello distanziatore, vite di serraggio, chiave di serraggio
- fresa cilindrica a codolo, testa di bloccaggio, pinza, chiave di bloccaggio

XI. Descrivi gli strumenti utilizzati per bloccare la fresa cilindrica frontale.



1

2

3

4

5

6

XII. Descrivi gli strumenti per bloccare la fresa a codolo.



1

3

2

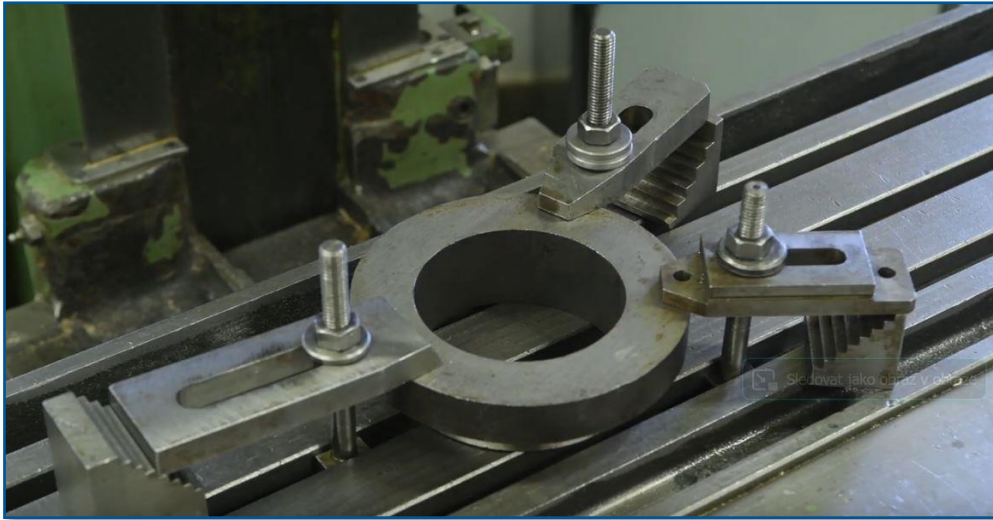
4

Bloccaggio con morsetti

XIII. La posizione del dado durante il serraggio dovrebbe essere ...

- vicino al pezzo da lavorare
- vicino al supporto
- proprio al centro tra il pezzo e il supporto

XIV. Descrivi quali utensili sono stati utilizzati per bloccare il pezzo in lavorazione.



1

3

2

XV. Dai un nome alle seguenti frese. Assegna i seguenti nomi correttamente alle frese in figura.



..... fresa ad angolo

..... fresa cilindrica a codolo

..... fresa cilindrica frontale

XVI. Crediti fotografici: partnership STEP IN

XVII. Appunti:

STEP IN to the online world/virtual learning, Facilitation of access to Vocational practice through online teaching at secondary technical schools

Il progetto è cofinanziato dal programma ERASMUS+ dell'Unione Europea.

Numero del contratto: 2020-1-SK01-KA226-VET-094400

Il sostegno della Commissione europea alla produzione di questo materiale non costituisce un'approvazione del contenuto, che riflette esclusivamente il punto di vista degli autori, e la Commissione non può essere ritenuta responsabile per l'uso che può essere fatto delle informazioni ivi contenute.

Progetto STEP IN in collaborazione con:

