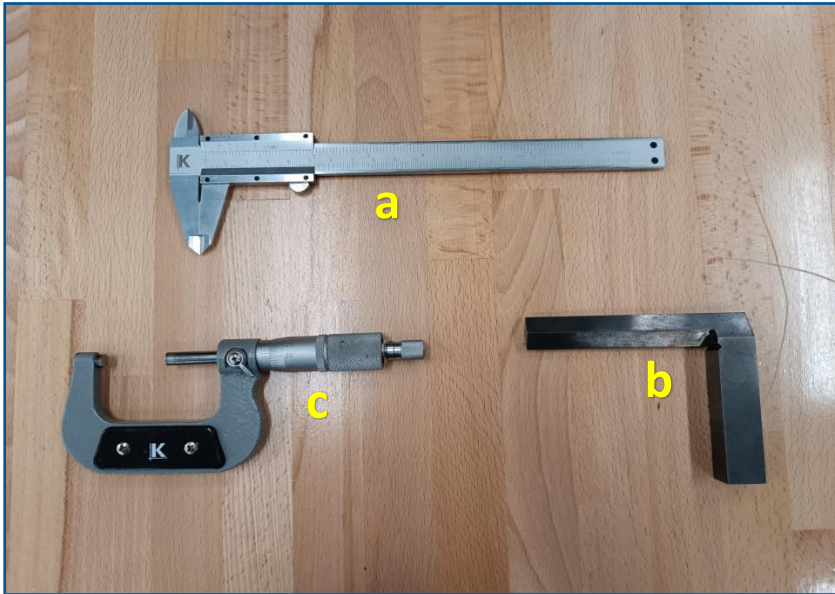


I. Zvoľ meradlo, pomocou ktorého odmeriame na obrobnku kolmosť.



- posuvné meradlo (a)
- uholník (b)
- mikrometer (c)

II. Vyber frézu vhodnú na frézovanie rovinných plôch.



- stopková uhlová fréza (a)
- nástrčná fréza (b)
- rádiusová fréza (c)

III. Na uhlovanie kocky použijeme ...

- paličku, číselníkový odchýlkomer
- brúsené podložky, paličku
- valček, paličku, brúsené podložky

IV. Otáčky na frézovačke volíme pomocou ...

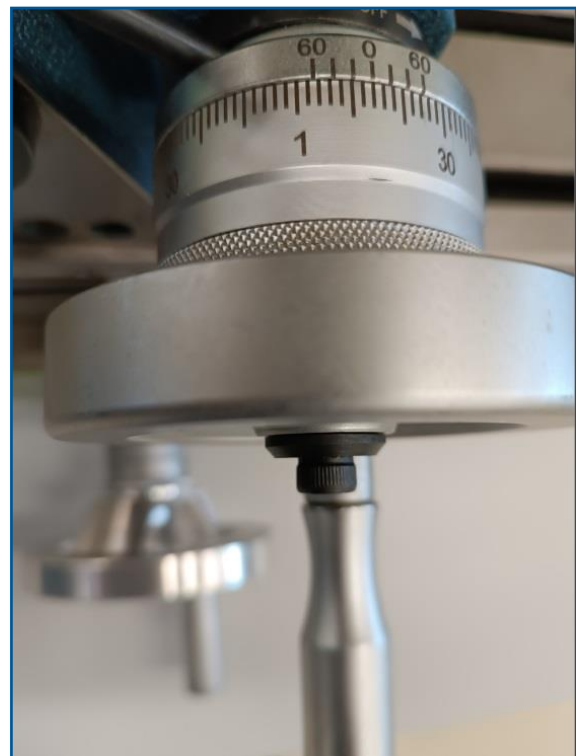
- tlačidla štart/stop otáčok
- vretenníka
- páky ovládania otáčok

V. Pri zauhlovaní obrobku musí byť splnený predpoklad ...

- čistota upínacieho zariadenia
- správne zvolené otáčky
- správne naostrený nástroj

VI. Uveď názov číselníka umiestneného na ovládacích prvkoch posuvov.

- bubienok
- nónius
- rádiusové pravítko



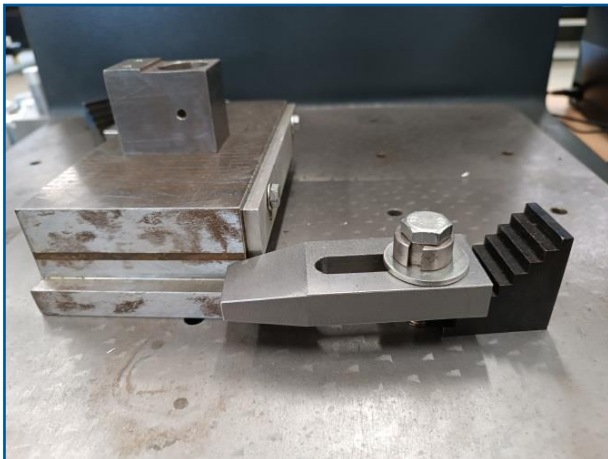
VII. Rýchloposuv sa využíva pri ...

- rýchlom opracovaní obrobku
- pri odoberaní malej triesky
- pre odsun od obrobku

VIII. Aký je nutný predpoklad pre výrobu rovnobežného pravouhlého vybrania?

- zauhlovaný zverák
- správne odčítanie na nóniuse
- vhodne zvolené otáčky a posuv

IX. Pomocou akých prípravkov upneme rozmerný, či inak tvarovo odlišný obrobok?



- pomocou hlavičky
- nemusíme upínať
- pomocou skrutiek a úpiniek

X. Hĺbku rezu nastavujeme ...

- na vreteníku
- vhodne zvolenou brúsenou podložkou
- pomocou nóniususu na príslušnej osi

XI. Photo credits: STEP IN partnerstvo

XII. Poznámky:

STEP IN to the online world/virtual learning, Facilitation of access to Vocational practice through online teaching at secondary technical schools

Projekt je spolufinancovaný z prostriedkov Európskej únie, programu ERASMUS+.

Číslo projektu: 2020-1-SK01-KA226-VET-094400

Podpora Európskej komisie na výrobu tohto materiálu nepredstavuje súhlas s obsahom, ktorý odráža len názory autorov, a Komisia nemôže byť zodpovedná za prípadné použitie informácií, ktoré sú v nej obsiahnuté.

Projekt STEP IN sa realizuje v partnerstve:

