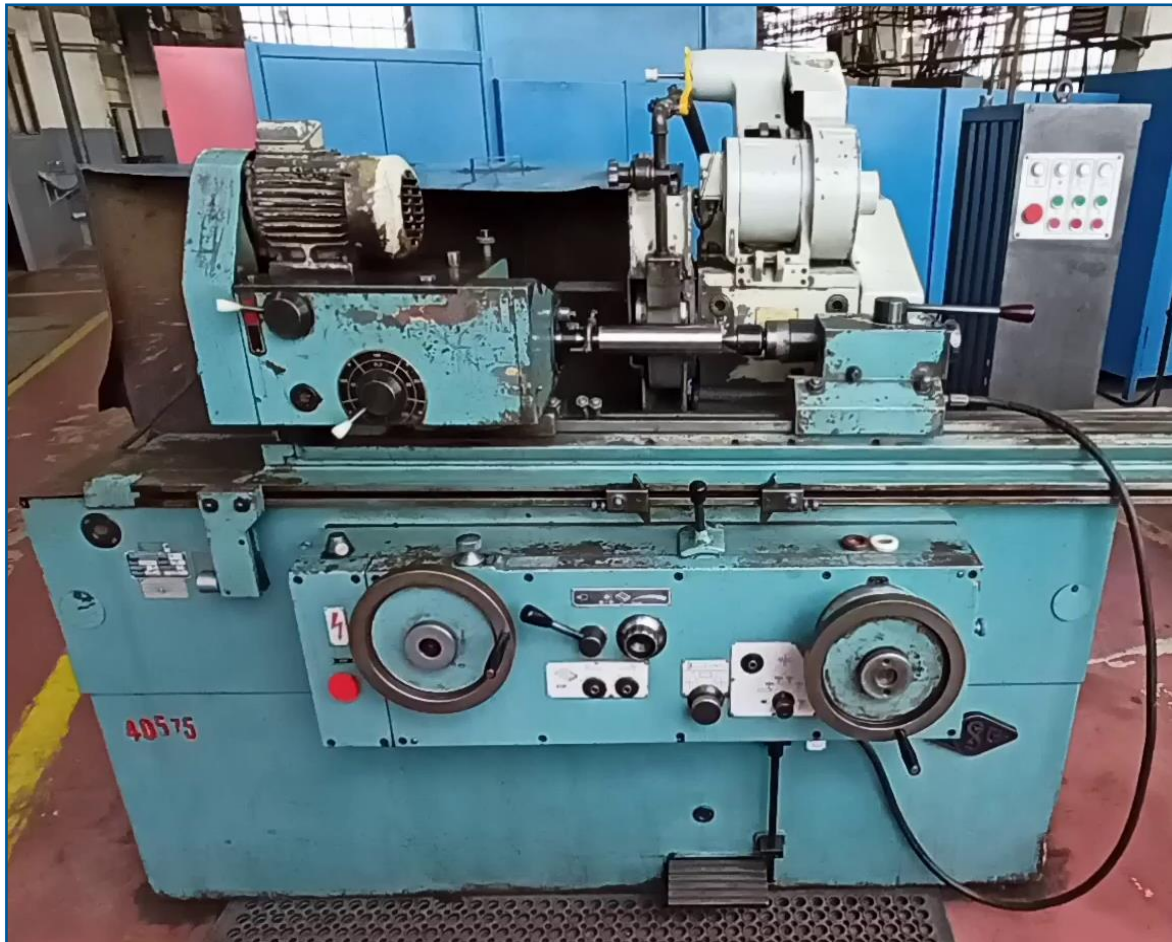
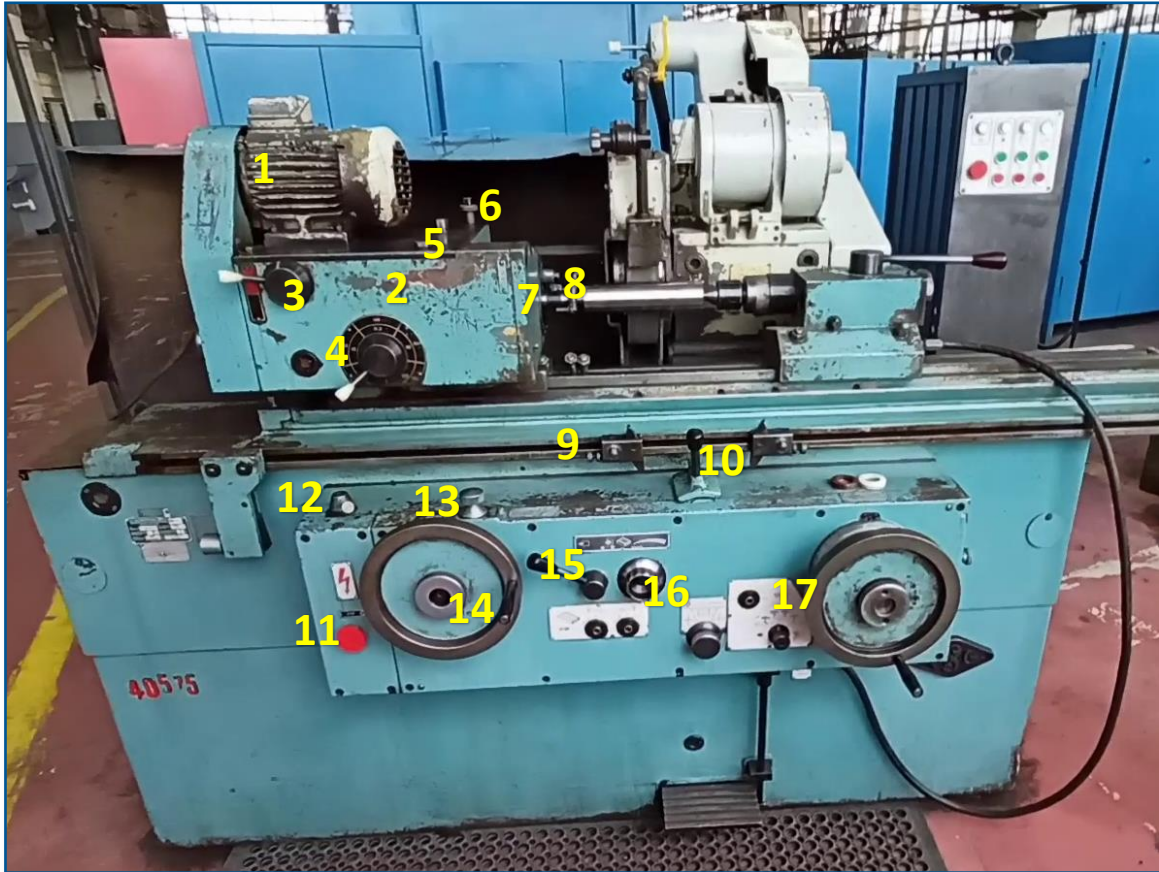


I. Nimeä kuvassa oleva työstökone.



II. Nimeä numeroidut hiomakoneen osat.



Karapylkkä

Nopeuden vähentäminen

Kierrosluvun valinta

Kara, jossa on kiinteä pää

Pitkittäispöydän liikuttamiseen tarkoitettu kampi

Karapylkän lukitseminen nolla-asentoon

Lukitusruuvi

Pituussuuntaisen syötön nopeuden säätö

Pituussuuntainen siirtovipu

Säätönuppi

Säädettävät pysäyttimet

Koneen syöttökytkin

Hiomalaikan automaattisen syötön asettaminen

Karapylkän käsiasäätö

Sähkömoottori

Hätäpysäytyspainike

Pitkittäispöydän käsikäyttöinen mikrotyöstö

III. Nimeä numeroidut osat.



- Piikkien väliin kiinnitetty työkappale
- Siirtopylän kiinnitysruuvit
- Pitkittäispöytä
- Siirtopylkkä
- Siirtopylän kara, jossa on ohjausvipu
- Pyörivällä kärjellä varustettu siirtopylän/kärki pylän holkki

IV. Arvioi, ovatko seuraavat väittämät oikein (O) vai väärin (V).



Valkoisia painikkeita kutsutaan merkkivaloiksi.

OIKEIN / VÄÄRIN

Vihreät painikkeet ovat käynnistystä varten.

OIKEIN / VÄÄRIN

Punaiset painikkeet ovat varoituksia.

OIKEIN / VÄÄRIN

Isosta, punaisesta painikkeesta sammutetaan kaikki laitteet.

OIKEIN / VÄÄRIN

Valkoinen painike  ei tarkoita ongelmaa hydraulikassa.

OIKEIN / VÄÄRIN

V. Muodosta oikeat parit.

Kuvatun hiomakoneen
maksimikierrosluku ...

... on 31,7 minuutissa yhden karapytkän
osalta.

Magneettirumpua käytetään ...

... siirtopytkän/kärkipytkän sakaraan.

Lietteenerotin varmistaa ...

... jäähdytysnesteen puhtauden.

Kuvatun hiomakoneen
vähimmäiskierrosluku ...

... (0 – 45)°.

Laikan syöttötarkkuus on ...

... 0,1 mm (vastaa yhtä jakoa vernier-
asteikolla/noonio).

(0-5) ° on ...

... (0 – 35)°.

Ruuvipenkkiä voidaan kallistaa ...

... on 710 minuutissa yhden karapytkän
osalta.

Hiomapäätä voidaan kallistaa ...

... lastujen keräämiseen.

Pyörivä kärki on kiinnitetty ...

... hiomakoneen pituussuuntaisen
pöydän suurimman poikkeaman arvo.

VI. Valokuvat: STEP IN kumppanuus

VII. Huomautuksia:

STEP IN to the online world/virtual learning, Facilitation of access to Vocational practice through online teaching at secondary technical schools

Hanketta osarahoittaa Euroopan unionin Erasmus+ -ohjelma.

Sopimuksen numero: 2020-1-SK01-KA226-VET-094400

Euroopan komission tuki tämän materiaalin tuottamiseen ei tarkoita sitä, että sisältö, joka kuvastaa pelkästään tekijöiden näkemyksiä, saa kannatusta, eikä komissiota voida saattaa vastuuseen niiden sisältämien tietojen mahdollisesta käytöstä.

STEP IN -hanke yhteistyössä seuraavien tahojen kanssa:

