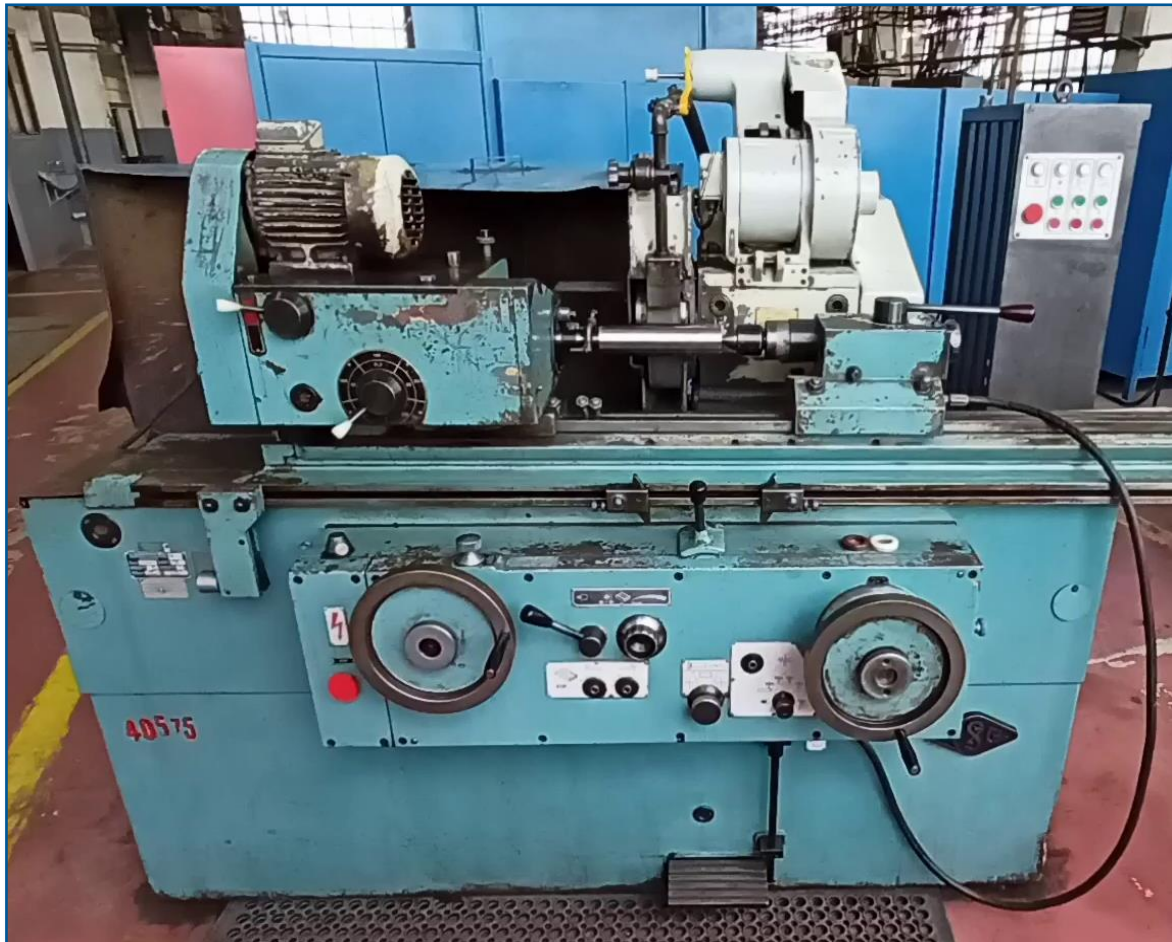
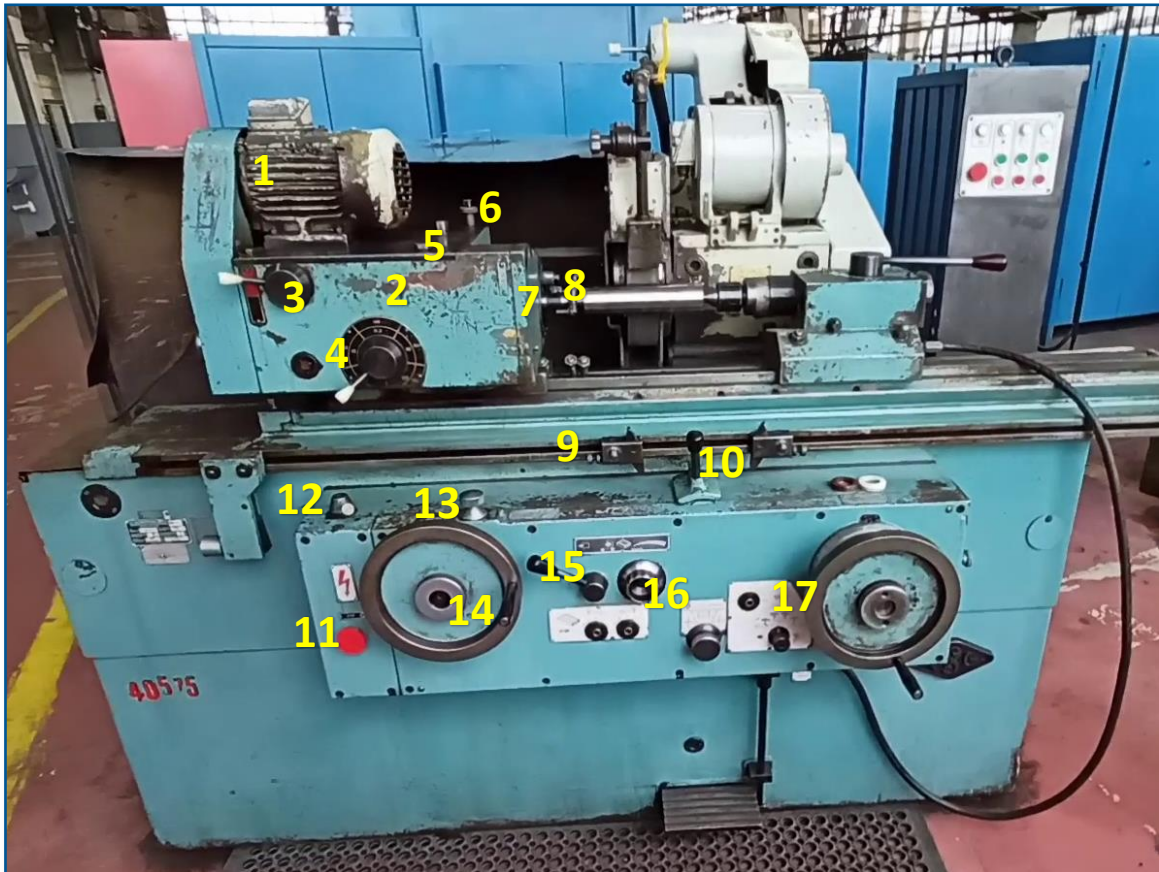


I. Nazvi obrábací stroj na obrázku.



II. Pomenuj časti brúsky.



- | | | | |
|--------------------------|--|--------------------------|-----------------------------------|
| <input type="checkbox"/> | Aretácia vretenníka v nulovej polohe | <input type="checkbox"/> | Páka na pozdĺžny posuv |
| <input type="checkbox"/> | Centrálny stop | <input type="checkbox"/> | Pracovný vretenník |
| <input type="checkbox"/> | Elektromotor | <input type="checkbox"/> | Prepínač strojového posuvu |
| <input type="checkbox"/> | Kľúka na posuv pozdĺžneho stola | <input type="checkbox"/> | Redukcia otáčok |
| <input type="checkbox"/> | Manuálne ovládanie pracovného vretenníka | <input type="checkbox"/> | Ručný mikroposuv pozdĺžneho stola |
| <input type="checkbox"/> | Nastavenie automatického prísuvu brúsneho kotúča | <input type="checkbox"/> | Unášací palec |
| <input type="checkbox"/> | Nastaviteľné dorazy | <input type="checkbox"/> | Voľba otáčok |
| <input type="checkbox"/> | Ovládanie rýchlosti pozdĺžneho posuvu | <input type="checkbox"/> | Vreteno s pevným hrotom |
| | | <input type="checkbox"/> | Zaisťovacia skrutka |

III. Nazvi vyznačené časti.



- koník
- obrobok upnutý medzi hrotmi
- páka na ovládanie pinoly
- pinola koníka s otočným hrotom
- pozdĺžny stôl
- zaistovacie skrutky koníka

IV. Posúď správnosť tvrdení v súvislosti s obrázkom.




Biele tlačidlá sa nazývajú kontrolky.

Zelené tlačidlá slúžia na štart.

Červené tlačidlá sú výstražné.

Veľké červené tlačidlo vypne celé zariadenia.

Biele tlačidlo  nesignalizuje problém s hydraulikou.

PRAVDA / NEPRAVDA

PRAVDA / NEPRAVDA

PRAVDA / NEPRAVDA

PRAVDA / NEPRAVDA

PRAVDA / NEPRAVDA

V. Vytvor správne dvojice.

Magnetický bubon slúži na

... maximálne vyosenie pozdĺžneho stola brúsky.

Odkalovač zabezpečuje

... do pinoly koníka.

Minimálne otáčky na popisovanej brúske

... zachytávanie triesok.

Maximálne otáčky na popisovanej brúske

... o (0- 45)°.

Otočný hrot sa upína

... sú pre pracovný vretenník 31,7min-1.

Prísuv kotúča do záberu má presnosť

... o (0 – 35)°.

(0-5) ° je hodnota pre

... sú pre pracovný vretenník 710 min-1.

Brúsny vretenník je možné vykloniť

... čistotu chladiacej kvapaliny.

Pracovný vretenník je možné vykloniť

... 0,1mm (zodpovedá jej jeden dielik na nóniuse).

VI. Photo credits: STEP IN partnerstvo

VII. Poznámky:

STEP IN to the online world/virtual learning, Facilitation of access to Vocational practice through online teaching at secondary technical schools

Projekt je spolufinancovaný z prostriedkov Európskej únie, programu ERASMUS+.

Číslo projektu: 2020-1-SK01-KA226-VET-094400

Podpora Európskej komisie na výrobu tohto materiálu nepredstavuje súhlas s obsahom, ktorý odráža len názory autorov, a Komisia nemôže byť zodpovedná za prípadné použitie informácií, ktoré sú v nej obsiahnuté.

Projekt STEP IN sa realizuje v partnerstve:

